

## Rallonge 250mm 1/2"

Référence : OS 3021



<b>Libellé article</b>	Rallonge 250mm 1/2"
<b>Code barre</b>	3700461477454
<b>Durée de garantie</b>	à vie
<b>Longueur</b>	250 mm
<b>Code tarif</b>	Tarif Normal (TN)
<b>Entrainement</b>	1/2"
<b>Procédure de Garantie</b>	EASY



TN

**\*Prix public HT : 9 €**

\*Tarifs utilisateurs conseillés applicables du 01/09/2025 au 31/08/2026

CLAS Equipements  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h et  
de 13h30 à 17h30 (16h30 le  
vendredi)