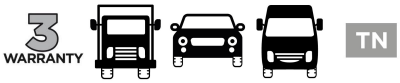
KIT DE DISTRIBUTION POUR CITERNES

Référence : HU 1011

Libellé article	KIT DE DISTRIBUTION POUR CITERNES
Code EAN	3700461415470
Caractéristiques	Caractéristiques : - pour huiles densité max. 130 SAE - compatible antigel - pompe R 3:1-14l/min équipée d'un enrouleur Ø10mm-L.10m avec pistolet compteur
Composition	Citerne et support de citerne non fournis
Durée de garantie	3 ans
Code tarif	Tarif Normal (TN)
Procédure de Garantie	DIAGNOSTIC



CLAS Equipements
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h et de 13h30 à 17h30 (16h30 le vendredi)