

SERINGUE 1,5l

Référence : HU 0638



| | |
|------------------------------|-------------------|
| Libellé article | SERINGUE 1,5l |
| Code barre | 3700461450853 |
| Durée de garantie | 2 ans |
| Contenance (ml) | 1 500 ml |
| Contenance (l) | 1,50 l |
| Code tarif | Tarif Normal (TN) |
| Procédure de Garantie | EASY |

2
WARRANTY



TN

***Prix public HT : 45 €**

*Tarifs utilisateurs conseillés applicables du 01/09/2025 au 31/08/2026

CLAS Equipements
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h et
de 13h30 à 17h30 (16h30 le
vendredi)