

BAC RETENTION 100l

Référence : HU 0265



Libellé article	BAC RETENTION 100l
Code barre	3700461415036
Caractéristiques	Caractéristiques : <ul style="list-style-type: none">- caillebotis mobile- emboitable- surface anti-dérapante- dimensions : L.1200xl.800xH.175mm- poids : 14kg
Durée de garantie	2 ans
Longueur	1 200 mm
Largeur	800 mm
Hauteur	175 mm
Poids du produit	14 kg
Capacité max (Kg)	210 kg
Contenance (ml)	100 000 ml
Contenance (l)	100 l
Code tarif	Tarif Normal (TN)

Procédure de Garantie

EASY

2
WARRANTY



TN

***Prix public HT : 269 €**

*Tarifs utilisateurs conseillés applicables du 01/09/2025 au 31/08/2026

CLAS Equipements
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h et
de 13h30 à 17h30 (16h30 le
vendredi)