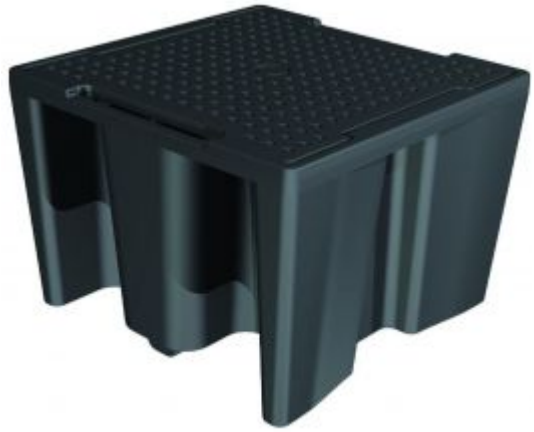
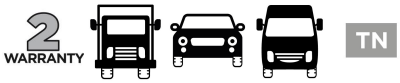
BAC RETENTION 1120l

Référence : HU 0255



Libellé article	BAC RETENTION 1120l
Code EAN	3700461415012
Caractéristiques	Caractéristiques : - au format cubitainer (non fourni) - manipulable avec chariots et transpalettes - dimensions : L.1450xl.1450xH.1000mm - poids : 95kg
Durée de garantie	2 ans
Longueur	1 450,00 mm
Largeur	1 450,00 mm
Hauteur	1 000,00 mm
Poids du produit	95,00 kg
Capacité max (T)	2,00 T
Contenance (ml)	1 120 000,00 ml
Contenance (l)	1 120,00 l
Code tarif	Tarif Normal (TN)
Procédure de	

Garantie EASY



***Prix public HT : 1 499,00 €**

*Tarifs utilisateurs conseillés applicables du 01/09/2023 au 31/08/2024

CLAS Equipements
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h et de 13h30 à 17h30 (16h30 le vendredi)