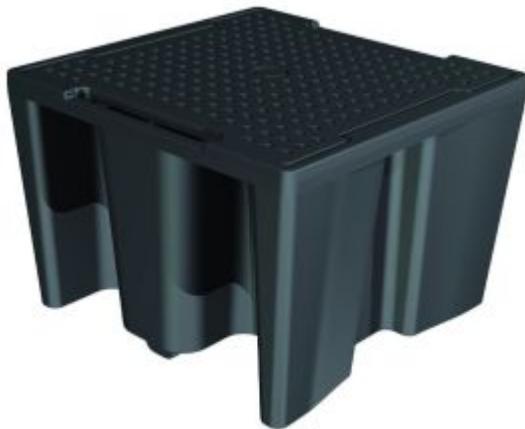


BAC RETENTION 1120l

Référence : HU 0255



Libellé article BAC RETENTION 1120l

Code barre 3700461415012

Caractéristiques Caractéristiques :

- au format cubitainer (non fourni)
- manipulable avec chariots et transpalettes
- dimensions : L.1450xl.1450xH.1000mm
- poids : 95kg

Durée de garantie 2 ans

Longueur 1 450 mm

Largeur 1 450 mm

Hauteur 1 000 mm

Poids du produit 95 kg

Capacité max (T) 2 T

Contenance (ml) 1 120 000 ml

Contenance (l) 1 120 l

Code tarif Tarif Normal (TN)

Procédure de Garantie EASY

2
WARRANTY



TN

***Prix public HT : 1 499 €**

*Tarifs utilisateurs conseillés applicables du 01/09/2025 au 31/08/2026

CLAS Equipements
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h et
de 13h30 à 17h30 (16h30 le
vendredi)