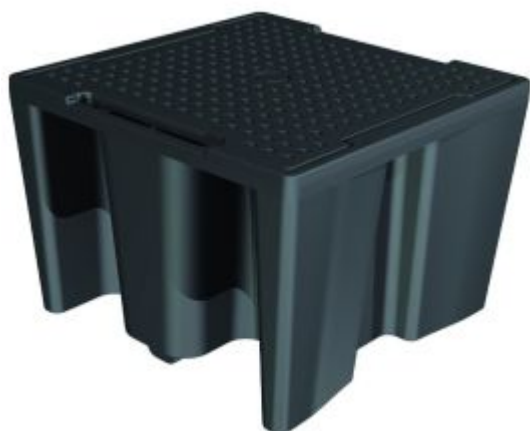


## Bac rétention 1120l

Référence : HU 0255



<b>Libellé article</b>	Bac rétention 1120l
<b>Code barre</b>	3700461415012
<b>Caractéristiques</b>	Caractéristiques : <ul style="list-style-type: none"><li>- au format cubitainer (non fourni)</li><li>- manipulable avec chariots et transpalettes</li><li>- dimensions : L.1450xl.1450xH.1000mm</li><li>- poids : 95kg</li></ul>
<b>Durée de garantie</b>	2 ans
<b>Longueur</b>	1 450 mm
<b>Largeur</b>	1 450 mm
<b>Hauteur</b>	1 000 mm
<b>Poids du produit</b>	95 kg
<b>Capacité max (T)</b>	2 T
<b>Contenance (ml)</b>	1 120 000 ml
<b>Contenance (l)</b>	1 120 l
<b>Code tarif</b>	Tarif Normal (TN)
<b>Procédure de Garantie</b>	EASY

**2**  
WARRANTY



TN

**\*Prix public HT : 1 499 €**

\*Tarifs utilisateurs conseillés applicables du 01/09/2025 au 31/08/2026

CLAS Equipements  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h et  
de 13h30 à 17h30 (16h30 le  
vendredi)