

## Carte mère

Référence : 20001039



<b>Libellé article</b>	Carte mère
<b>Code barre</b>	3701555326283
<b>Durée de garantie</b>	2 ans
<b>Code tarif</b>	Tarif Equipement (TE)
<b>Procédure de Garantie</b>	EASY



**\*Prix public HT : 240 €**

\*Tarifs utilisateurs conseillés applicables du 01/09/2025 au 31/08/2026

CLAS Equipements  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h et  
de 13h30 à 17h30 (16h30 le  
vendredi)