Contrôleur de fuite par fumée

Référence : AC 0411BL



Libellé article	Contrôleur de fuite par fumée
Code barre	3701555311432
Texte	Grâce à son format compact, cette machine est facilement transportable, ce qui permet une intervention dans la totalité de l'atelier. Son compresseur intégré le dispense d'une alimentation en air. Compatible avec la majorité du parc, connectée aux bornes de la batterie, elle permet un diagnostic rapide des circuits fermés du véhicule (turbo, échappement, refroidissement...). Pour détecter les micro-fuites sur les circuits : - dépression (hors soupape EVAP, hors composant et membrane ne résistant pas à la pression de 1bar) - échappement - isolation turbo (hors Wasgate pneumatique, peut comporter certains risques pression 1bar) - carter d'huile - admission - refroidissement Cet appareil réduit considérablement le temps de recherche de fuites en diffusant une fumée opaque, fine et identifiable instantanément même sur les fuites les plus faibles. Sans aucun risque pour l'utilisateur et le véhicule.
Plus produit	Parfait pour un usage occasionnel !

Caractéristiques	Caractéristiques : - alimentation : 12V - pression de sortie : 1.2 bar pour système turbo - débit : 8L/min - réglage de la fumée - mode de fonctionnement : air seul ou fumée - manomètre de contrôle - capacité huile : 50ml - huile minérale 250ml (incluse) - livré avec ses accessoires - fluide test 250 ml = 35 heures d'utilisation - poids : 3,7Kg - dimensions : 180x125x210mm
Composition	Composition : - unité principale - mallette d’accessoires - cône adaptateur - câble d'alimentation - tuyau de distribution de fumée - entonnoir - bouchon gonflable universel - caoutchouc de remplacement de la poche - fluide de test (250 ml) - adaptateur de bouchon de remplissage d'huile (pour la plupart des véhicules de la marque BMW) - diffuseur de fumée - ensemble de bouchons obturateurs
Durée de garantie	2 ans
Tension	12V
Autres	Huileur obligatoire
Poids du produit	4,50 kg
Contenance (ml)	50 ml
Contenance (l)	0,05 l
Code tarif	Tarif Normal (TN)
Gamme de produit	B-Line
Procédure de Garantie	DIAGNOSTIC



***Prix public HT : 259 €**

*Tarifs utilisateurs conseillés applicables du 01/09/2026 au 31/08/2027

CLAS Equipements
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h et de 13h30 à 17h30 (16h30 le vendredi)