# Pantalons stretch noir taille 3xl

Référence : AP 9506



| | |
|---|---|
| **Libellé article** | Pantalons stretch noir taille 3xl |
| **Code barre** | 3701555309996 |
| **Texte** | Pantalon avec passants et élastique à la taille, fermeture à zip et bouton. Coutures renforcées à l'entrejambe et intérieur jambe à triple aiguille, coutures côté à double aiguille, deux poches avant coupe classique, petite poche porte-monnaie, porte-mètre latéral côté droit, poche latérale gauche avec rabat de fermeture, deux poches arrière dont une avec rabat et velcro. |
| **Caractéristiques** | Caractéristiques :<br>- 98% coton + 2% élasthane<br>- twill stretch<br>- poids 300g |
| **Durée de garantie** | Non applicable |
| **Taille (vêtement)** | 3XL |
| **Code tarif** | Tarif Normal (TN) |
| **Procédure de Garantie** | NO |

TN

***Prix public HT : 54 €**

*Tarifs utilisateurs conseillés applicables du 01/09/2026 au 31/08/2027

CLAS Equipements
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
France

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Du lundi au vendredi de 8h à 12h et de 13h30 à 17h30 (16h30 le vendredi)