

## Trinquete 1"

Referencia : OS 3522



**nombre de artículo** Trinquete 1"

**Código de barras** 3700461478239

**Características** Características :  
- longitud total: 65.5cm  
- longitud del mango: 12.5cm

**Periodo de garantía** 2 años

**Código de tarifa** Tarifa Normal (TN)

**Arrastre** 1"

**Warranty Procedure**EASY

**2**  
WARRANTY



TN

**\*Public price Exl. Tax : 101 €**

\*Applicable user fees from 01/09/2025 to 31/08/2026

CLAS EQUIPEMENTS  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
Francia

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Monday to Friday - From 8 to 12h  
and from 13h30 to 17h30 (16h30 on  
friday)