

## KIT DISTRIBUCIÓN PARA CISTERNAS

Referencia : HU 1011



**nombre de artículo** KIT DISTRIBUCIÓN PARA CISTERNAS

**Código de barras** 3700461415470

**Características** Características :

- para aceites con una densidad máxima de 130 SAE
- compatible con anticongelantes
- Bomba R 3:1-14l/min equipada con un carrete de manguera de Ø10mm-L.10m con pistola dosificadora

**Incluye** Depósito y soporte de depósito no suministrados

**Periodo de garantía** 3 años

**Código de tarifa** Tarifa Normal (TN)

**Warranty Procedure** DIAGNOSTIC



CLAS EQUIPEMENTS  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
Francia

Tel : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Monday to Friday - From 8 to 12h  
and from 13h30 to 17h30 (16h30 on  
friday)