

MOTORTRÄGER 500KG+FLÜSSIGKEITSRÜCKGEWINNUNGSTANK

Artikelnummer : OM 0701N



Artikelbezeichnung MOTORTRÄGER 500KG+FLÜSSIGKEITSRÜCKGEWINNUNGSTANK

Barcode 3700461496998

Intro Durch ein Zahnradsystem um 360° drehbar, kann der Bediener den Motor mühelos in der gewünschten Neigung positionieren.
Basis ausgestattet mit einer Auffangschale für Flüssigkeiten.

Mehr Produkt Mühelose 360°-Drehung

Merkmale Merkmale:

- Kopf um 360° drehbar
- Orientierung über Zahnräder einstellbar
- anpassbar an alle Motoren
- 4 verstellbare Befestigungspunkte
- Werkzeugfach
- Auffangbehälter für Flüssigkeiten
- 4 Lenkrollen, davon 2 gebremst für mehr Stabilität.
- Gewicht: 50 kg
- Abmessungen: 940x610x880mm

Dauer der Garantie 2 Jahre

Länge 940 mm

Breite 610 mm

Höhe 880 mm

Gewicht 50 kg

Max. Kapazität (Kg) 500 kg

Tarifcode Normaler Tarif (TN)

Composition 1 x OM 0701-1 - UNTERSTÜTZUNG VON MOTOREN 500KG
nomenclature 1 x OM 0701-2 - AUFFANGBEHÄLTER FÜR FLÜSSIGKEITEN

Garantieverfahren NO

2
WARRANTY



TN

***Öffentlicher Preis ohne MwSt. : 650 €**

*Empfohlene Nutzerpreise anwendbar von 01/09/2025 bis 31/08/2026

CLAS EQUIPEMENTS
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
Frankreich

Tel. : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Montag bis Freitag von 8:00 bis
12:00 Uhr und 13:30 bis 17:30 Uhr
(16:30 Uhr am Freitag)