

VERSTÄRKER 12V 1600A

Artikelnummer : OE 5050



Artikelbezeichnung VERSTÄRKER 12V 1600A

Barcode 3700461494291

Texte Kompatibel mit allen 12V-Fahrzeugen

Merkmale Merkmale:

- Spitzenstrom (HPCA): 530A
- Startstrom (CA): 350 A
- Kaltstartstrom (CCA): 270-280 A.
- Kapazität: 15Ah
- Kabel: 25mm², L.64cm
- eingebaute Zigarettenanzünderbuchse
- Ladezeit: 4-8 Stunden
- LED-Anzeige für den Ladezustand
- überdimensionierte, isolierte Kupfer-/Messingklemmen
- stoßfestes ABS-Gehäuse
- Batterie: AGM
- Gewicht: 6,7 kg
- Abmessungen: 260x140x260mm

Dauer der Garantie 2 Jahre

Art des Fahrzeugs KFZ

Spannung 12V

Gewicht 6,70 kg
Tarifcode Normaler Tarif (TN)
Garantieverfahren DIAGNOSTIC

**Videos Auf einen
Blick**

Cliquez sur l'opération qui vous intéresse pour voir la **vidéo**:



[REPLACEMENT DU FUSIBLE D'UN BOOSTER 12 V](#)

CLAS EQUIPEMENTS
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
Frankreich

Tel. : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Montag bis Freitag von 8:00 bis
12:00 Uhr und 13:30 bis 17:30 Uhr
(16:30 Uhr am Freitag)