

MESSSCHIEBER Ø BREMSSCHEIBEN UND -TROMMELN

Artikelnummer : AC 0519



Artikelbezeichnung MESSSCHIEBER Ø BREMSSCHEIBEN UND -TROMMELN

Barcode 3700461447686

Merkmale Merkmale:
- Arbeitsbereich: 160-365 mm
- eignet sich im Gegensatz zu ähnlichen Produkten auf dem Markt für den Großteil des Fuhrparks.
- hochwertiger Stahl
- Maßeinheiten: metrisch und imperial

Dauer der Garantie 2 Jahre

Tarifcode Normaler Tarif (TN)

Garantieverfahren EASY



***Öffentlicher Preis ohne MwSt. : 32 €**

*Empfohlene Nutzerpreise anwendbar von 01/09/2025 bis 31/08/2026

CLAS EQUIPEMENTS
83, chemin de la CROUZA
73800 CHIGNIN
Frankreich

Tel. : +33 (0) 4 79 72 62 22
Fax :

Montag bis Freitag von 8:00 bis
12:00 Uhr und 13:30 bis 17:30 Uhr
(16:30 Uhr am Freitag)