

## MESSSCHIEBER Ø BREMSSCHEIBEN UND -TROMMELN

Artikelnummer : AC 0519



**Artikelbezeichnung** MESSSCHIEBER Ø BREMSSCHEIBEN UND -TROMMELN

**Barcode** 3700461447686

**Merkmale** Merkmale:  
- Arbeitsbereich: 160-365 mm  
- eignet sich im Gegensatz zu ähnlichen Produkten auf dem Markt für den Großteil des Fuhrparks.  
- hochwertiger Stahl  
- Maßeinheiten: metrisch und imperial

**Dauer der Garantie** 2 Jahre

**Tarifcode** Normaler Tarif (TN)

**Garantieverfahren** EASY



**\*Öffentlicher Preis ohne MwSt. : 32 €**

\*Empfohlene Nutzerpreise anwendbar von 01/09/2025 bis 31/08/2026

CLAS EQUIPEMENTS  
83, chemin de la CROUZA  
73800 CHIGNIN  
Frankreich

Tel. : +33 (0) 4 79 72 62 22  
Fax :

Montag bis Freitag von 8:00 bis  
12:00 Uhr und 13:30 bis 17:30 Uhr  
(16:30 Uhr am Freitag)